



**Fold The Screw Type Sludge Dewatering Machine**  
**叠螺式污泥脱水机**



**南京艾德森水务有限公司**  
Nanjing Aidesen Water Service Co., Ltd

地址：南京市六合区雄州街道后潘路1号

邮编：211500

电话：025-57507911

传真：025-57750693

网址：[www.adswater.cn](http://www.adswater.cn)



扫码了解更多产品

Address: No.1 Houpan Road, Xiongzhou Street, Liuhe District, Nanjing City

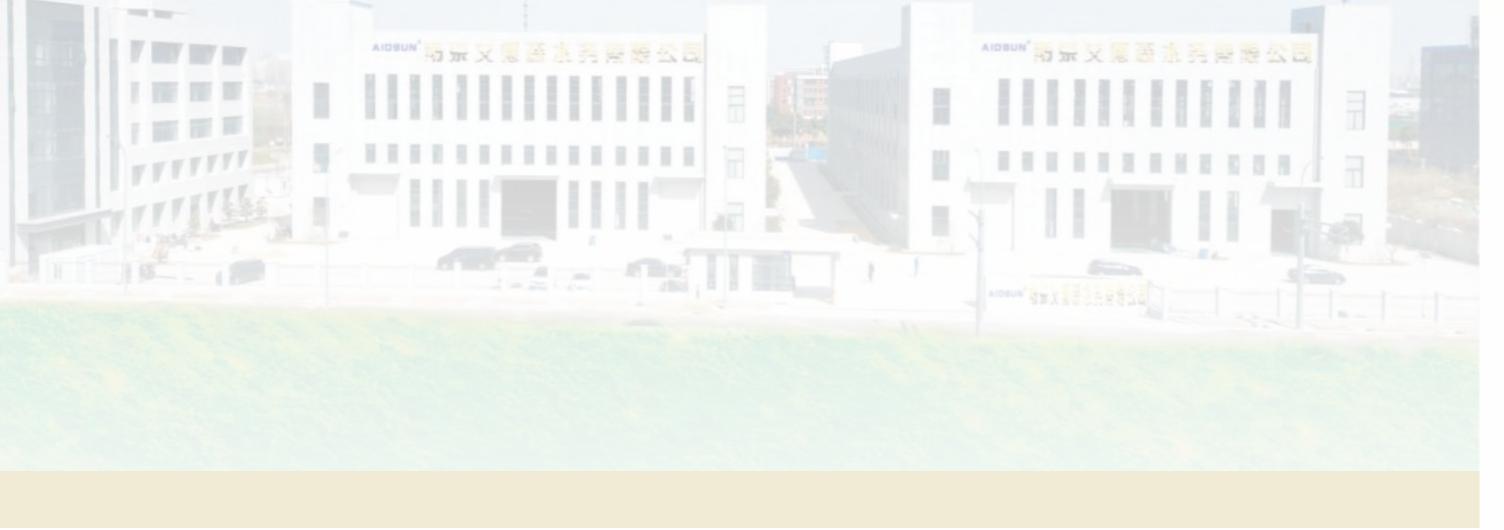
Zip: 211500

Tel: 025-57507911

Fax: 025-57750693

Http: [www.adswater.cn](http://www.adswater.cn)

**南京艾德森水务有限公司**  
Nanjing Aidesen Water Service Co., Ltd



## INTRODCTION

### 企业简介

南京艾德森水务有限公司，坐落于美丽的茉莉花故乡南京六合，这里区位优越、交通便捷，自然环境与人文底蕴相得益彰，为公司的发展提供了得天独厚的条件。

南京艾德森水务有限公司是蓝深集团控股企业，同时也是高新技术企业、科技型中小企业以及创新型中小企业。依托蓝深集团先进的管理模式、前沿技术及精良工艺装备，南京艾德森水务有限公司得以在发展中不断创新突破，迅速成长。

公司业务广泛，涵盖水资源专用机械设备、环境保护专用设备、泵及真空设备等的制造与销售，在市政公用工程、环保工程、水利工程施工领域也有着丰富经验，能够承接各类工程项目，为客户提供全方位的水务解决方案。同时，公司还提供环保技术咨询、水利相关咨询等专业服务，助力客户解决各类水务难题。

南京艾德森水务有限公司始终将技术创新作为发展的核心驱动力，公司目前已拥有多项专利及条软件著作权，这些成果见证了公司在技术研发上的不懈努力与卓越成就。公司连

续入选南京市瞪羚企业，在创新发展的道路上一路高歌猛进；公司荣获南京市知识产权示范企业和江苏省知识产权管理贯标绩效评价合格单位，进一步彰显了公司在知识产权管理和创新能力方面的突出表现。

公司产品多元化，潜水排污泵、潜水搅拌器、潜水轴流泵、污水处理设备，一体化预制泵站等产品凭借可靠的质量和稳定的性能，在市场上赢得了良好口碑，广泛应用于污水处理、水利工程、工业制造等多个行业领域，为保障水资源合理利用和生态环境改善发挥了重要作用。

秉持“以质量求生存，以诚信求发展，以服务创效益”的经营理念，南京艾德森水务有限公司将客户需求放在首位，注重产品质量与服务细节，致力于为客户提供优质、高效、专业的水务产品和服务。未来，南京艾德森水务有限公司将继续扎根水务领域，不断开拓创新，努力为推动行业发展和生态环境保护贡献更大的力量。

Nanjing Adison Water Co., Ltd. is located in Liuhe, Nanjing, the beautiful hometown of the folk song "Jasmine". With its superior location, convenient transportation, and the harmonious integration of natural environment and cultural heritage, it enjoys unique advantages for development.

Nanjing Adison Water Co., Ltd. is a holding company of Lanshen Group. It is also a high - tech enterprise, a technology - based small and medium - sized enterprise, and an innovative small and medium - sized enterprise. Relying on Lanshen Group's advanced management mode, cutting - edge technology, and sophisticated process equipment, Nanjing Adison Water Co., Ltd. has been able to innovate and break through continuously in its development and grow rapidly.

The company has a wide range of businesses, covering the manufacturing and sales of special machinery and equipment for water resources, special equipment for environmental protection, pumps and vacuum equipment, etc. It also has rich experience in the construction of municipal public works, environmental protection projects, and water conservancy projects. It can undertake various engineering projects and provide customers with comprehensive water - related solutions. At the same time, the company provides professional services such as environmental protection technical consultation and water - conservancy - related consultation to help customers solve various water - related problems.

Nanjing Adison Water Co., Ltd. always regards technological innovation as the core driving force for development. The company currently owns a number of patents and software copyrights, which are a testament to its unremitting efforts and outstanding achievements in technology research and development. The company has been continuously selected as a Gazelle Enterprise in Nanjing, making great progress on the path of innovative development. It has won the title of Nanjing Intellectual Property Demonstration Enterprise and has passed the performance evaluation of the Intellectual Property Management Standardization in Jiangsu Province, further demonstrating its outstanding performance in intellectual property management and innovation capabilities.

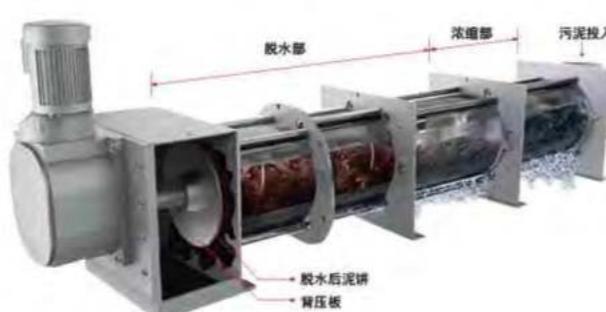
The company's products are diversified. Products such as submersible sewage pumps, submersible agitators, submersible axial - flow pumps, sewage treatment equipment, and integrated prefabricated pumping stations have won a good reputation in the market for their reliable quality and stable performance. They are widely used in many industries such as sewage treatment, water conservancy projects, and industrial manufacturing, playing an important role in ensuring the rational use of water resources and the improvement of the ecological environment.

Upholding the business philosophy of "Survive by Quality, Develop by Integrity, and Create Benefits through Service", Nanjing Adison Water Co., Ltd. puts customer needs first, pays attention to product quality and service details, and is committed to providing customers with high - quality, efficient, and professional water - related products and services. In the future, Nanjing Adison Water Co., Ltd. will continue to be rooted in the water - related field, keep exploring and innovating, and strive to make greater contributions to promoting the development of the industry and ecological environmental protection.

Profile of  
Aidesen pumps

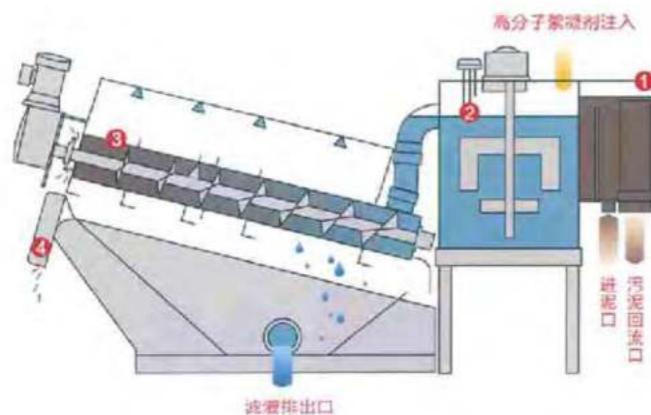
## 叠螺式污泥脱水机

## 工作原理



设备运行时，污泥从进料口进入滤筒后受到螺旋轴旋片的推送而向卸料口移动，由于螺旋轴旋片之间的螺距逐渐缩小，因此污泥所受的压力也随之不断增大，并在压差作用下开始脱水，水份从固定环与活动环片过滤间隙流出，同时设备依靠固定板和活动板之间的自清洗功能，清扫过滤间隙防止堵塞，泥饼经过充分的脱水后在螺旋轴的推进作用下从卸料口排出。根据污泥性质不同本公司已研发出针对性机器，结构上更加实用，使用成本更低。

## 标准配置



1-计量槽 污泥通过污泥输送泵被输送到计量槽内，多余的部分从回流管回流至污泥贮存池。

2-絮凝混合槽 通过计量后的污泥在絮凝混合槽内与注入的高分子絮凝剂充分搅拌混合，形成良好的矾花。

2-脱水本体 污泥通过进泥口进入脱水本体后，在前段的浓缩部瞬时发生重力浓缩，大部分滤液排出；在脱水部由于内腔压力的持续升高被充分脱水。<sup>\*</sup>污泥浓缩机的脱水本体不包含脱水部。

4-出泥口/浓缩污泥排出口 设置在出泥口的背压板产生反方向的阻挡力，从而使本体腔内的压力进一步升高，使污泥更加充分脱水，以泥饼形式从出泥口排出。<sup>\*</sup>污泥浓缩机经出泥口排出的是浓缩污泥。<sup>\*</sup>污泥浓缩机的出泥口侧不设置背压板。



## 技术优势一

配置专有的旋盘预浓缩装置，更善于处理低浓度污泥

改善现有重力式浓缩缺点，实现低浓度污泥的高效浓缩  
絮凝与浓缩在一体化完成，减轻后续脱水压力  
结合调节伸缩阀，可将进泥浓度调理到脱水最优状态

污泥浓度2000mg/L-50000mg/L

## 技术优势二

动定环取代滤布，自清洗、无堵塞，易处理含油污泥

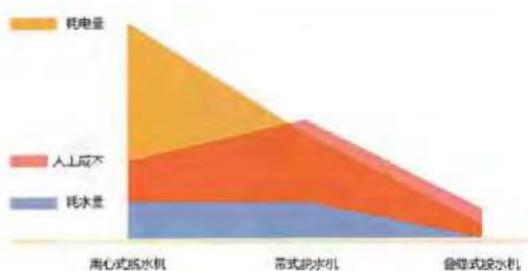
叠螺式污泥脱水机在螺旋轴的旋转作用下，活动板相对固定板不断错动，从而实现了连续的自清洗过程，避免了传统脱水机普遍存在的堵塞问题。因此抗含油污能力强，易分离、不堵塞。而且无需外加水进行高压冲洗，清洁环保，无臭气，无二次污染。



## 技术优势三

低速运转，无噪音，低耗能，仅为带式机的1/8，离心机的1/20

叠螺式污泥脱水机依靠容积内压进行脱水，无需滚筒等大型机体，而且运转速度低，仅为2-4转每分钟，因此节水、节能，噪音低，平均能耗为带式机的1/8，离心机的1/20，其单位耗电仅为0.01-0.1kwh/kg-DS，可降低污水处理系统运行成本。



## 技术优势四

降低基建投资成本，提升处理效果

叠螺式污泥脱水机可直接处理曝气池和二沉池污泥，无需设置污泥浓缩池污泥贮存池，因此可降低基建总体投资成本，并避免传统污泥浓缩池中磷释放的问题，提升污水处理系统脱磷功能。

节省浓缩池等构筑物土建投资和搅拌机、空压机、冲洗泵等配套设备投资。

设备占地面积小，降低脱水机房土建投资。

## ■ 技术优势五

### 全自动控制，运行管理简单

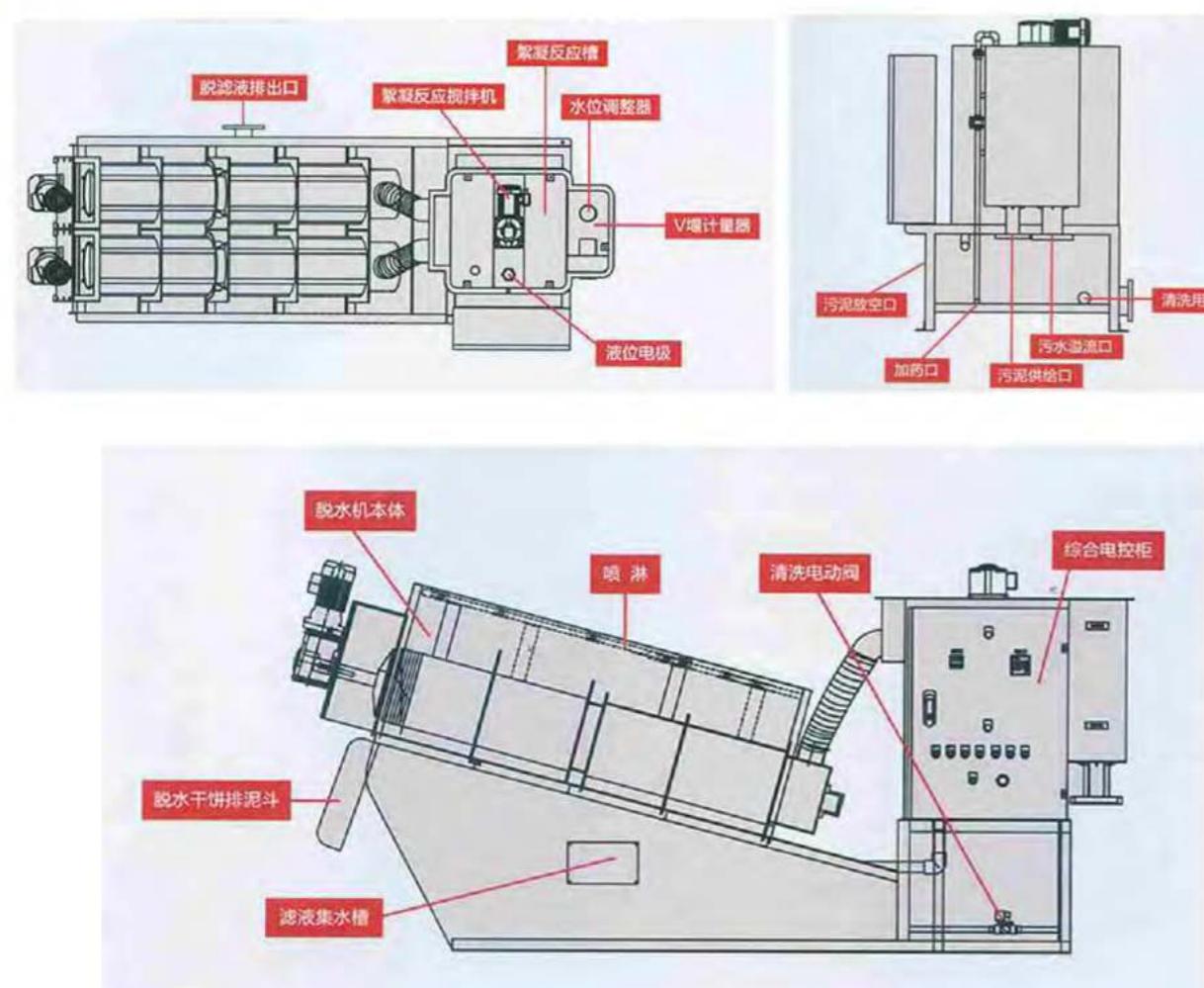
叠螺式污泥脱水机内无滤布、滤孔等易堵塞元件，运行简单安全，根据客户的运行时间段情况，结合自动控制系统，可进行程序设定，实现全自动无人值守。

## ■ 技术优势六

### 适用范围广

适用于市政污水、自来水、工业废水、食品、饮料、畜牧、化工、机械制造、金属加工、石油、印染、洗涤、造纸等多种行业。

## ■ 整体构造



## ■ 选型参考

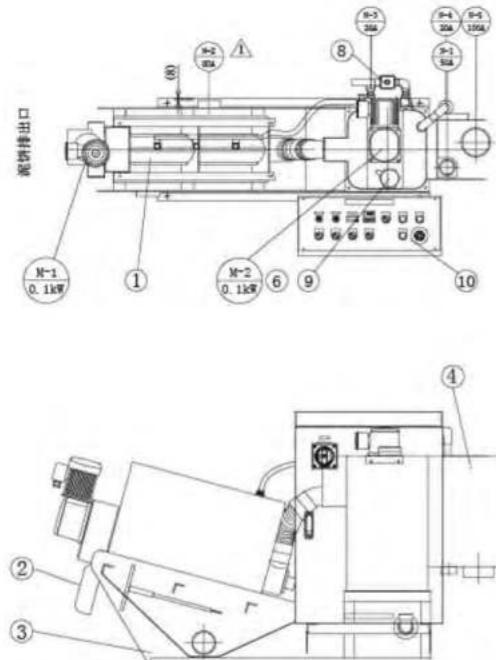
机型	DS标准处理量		污泥处理量理论参照（具体处理量与污泥与药剂絮凝效果决定）					
	低浓度→高浓度		2000mg/L	5000mg/L	10000mg/L	20000mg/L	25000mg/L	50000mg/L
130型	131	~6kg/h	~10kg/h	~3m³/h	~1.2m³/h	~1m³/h	~0.5m³/h	~0.4m³/h
	132	~12kg/h	~20kg/h	~6m³/h	~2.4m³/h	~2m³/h	~1m³/h	~0.8m³/h
200型	201	~9kg/h	~15kg/h	~4.5m³/h	~1.8m³/h	~1.5m³/h	~0.75m³/h	~0.6m³/h
	202	~18kg/h	~30kg/h	~9m³/h	~3.6m³/h	~3m³/h	~1.5m³/h	~1.2m³/h
300型	251	~20kg/h	~35kg/h	~4m³/h	~2m³/h	~1.5m³/h	~1m³/h	~0.8m³/h
	301	~30kg/h	~50kg/h	~15m³/h	~6m³/h	~5m³/h	~2.5m³/h	~2m³/h
350型	302	~60kg/h	~100kg/h	~30m³/h	~12m³/h	~10m³/h	~5m³/h	~4m³/h
	303	~90kg/h	~150kg/h	~45m³/h	~18m³/h	~15m³/h	~7.5m³/h	~6m³/h
400型	351	~60kg/h	~100kg/h	~30m³/h	~12m³/h	~10m³/h	~5m³/h	~4m³/h
	352	~120kg/h	~200kg/h	~60m³/h	~24m³/h	~20m³/h	~10m³/h	~8m³/h
400型	401	~90kg/h	~150kg/h	~45m³/h	~18m³/h	~15m³/h	~7.5m³/h	~6m³/h
	402	~180kg/h	~300kg/h	~90m³/h	~36m³/h	~30m³/h	~15m³/h	~12m³/h
400型	403	~270kg/h	~450kg/h	~135m³/h	~54m³/h	~45m³/h	~22.5m³/h	~18m³/h
	404	~360kg/h	~600kg/h	~180m³/h	~72m³/h	~60m³/h	~30m³/h	~24m³/h

## ■ 规格尺寸

机型	螺旋轴规格	出泥口离地高度	机械尺寸			净重	运行重量
			长(可变动)	宽(可变动)	高(可变动)		
131	130×1	280	1960	800	1150	182	280
132	130×2	300	2100	850	1150	360	400
201	200×1	500	2500	800	1450	315	420
202	202×2	400	2600	950	1450	515	680
251	250×1	480	2600	850	1500	450	700
301	300×1	700	3100	900	1800	568	1200
302	300×2	630	3400	1200	1800	968	2030
303	300×3	620	3700	1450	1800	1358	2750
351	351×1	650	3400	950	1900	800	1100
352	352×2	680	3700	1400	1900	1400	3300
401	400×1	700	3800	1100	2100	1085	2400
402	400×2	650	4100	1500	2050	2200	4200
403	400×3	900	4370	1800	2150	3300	6300
404	400×4	900	4800	2600	2050	4500	7200

易损件更换时间是个大概数值，在实际运行过程中，污泥的种类、处理的方式、运行调整状况以及每天的运行时间，都会影响到易损件的更换周期（易损件更换周期以365天/年，8小时/天的运行时间来计算）。

## 131型 叠螺污泥脱水机



## ● 污泥泵、加药泵选型参考：

处理量：10[kg-DS/h] 污泥浓度：10000[mg/L]

$$10[\text{kg-DS}/\text{h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div (10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}]) = 1\text{m}^3/\text{h}$$

处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量

$$\bullet 10[\text{kg-DS}/\text{h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 30\text{L/h}$$

处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量

● 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

## 部件名称

编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	260mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径：4- c 12
④	计量槽	SUS304	L200*W250*H450(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L330*W330*H550(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

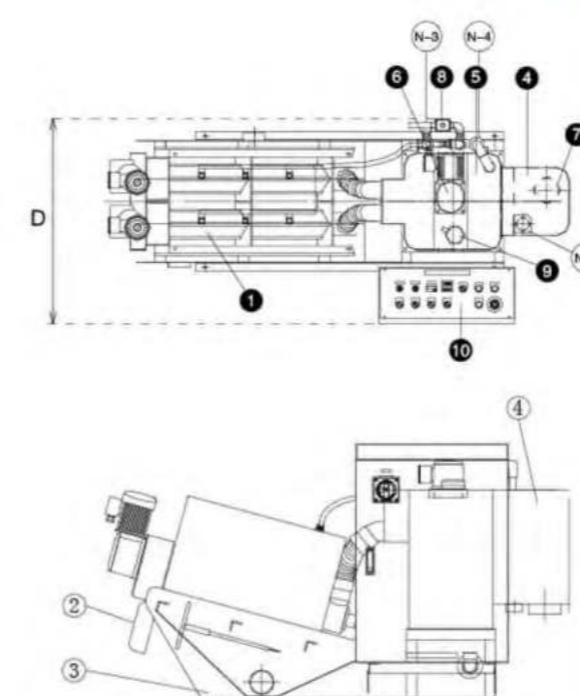
## 接口连接

编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN40	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN80	内丝 ( 304 )
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN20	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN50	球阀 ( PVC )

## 选型参数

处理量	6~10(DS-kg/h)
用电量	0.2kw/h
冲洗用水量	24L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	280mm
机械尺寸	L2000*W700*H1060(mm)
净重	182kg
运行重量	280kg

## 132型 叠螺污泥脱水机



## ● 污泥泵、加药泵选型参考：

处理量：20[kg-DS/h] 污泥浓度：10000[mg/L]

$$20[\text{kg-DS}/\text{h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div (10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}]) = 2\text{m}^3/\text{h}$$

处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量

$$\bullet 20[\text{kg-DS}/\text{h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 60\text{L/h}$$

处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量

● 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

## 部件名称

编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	260mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径：4- c 12
④	计量槽	SUS304	L200*W250*H450(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L430*W430*H550(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

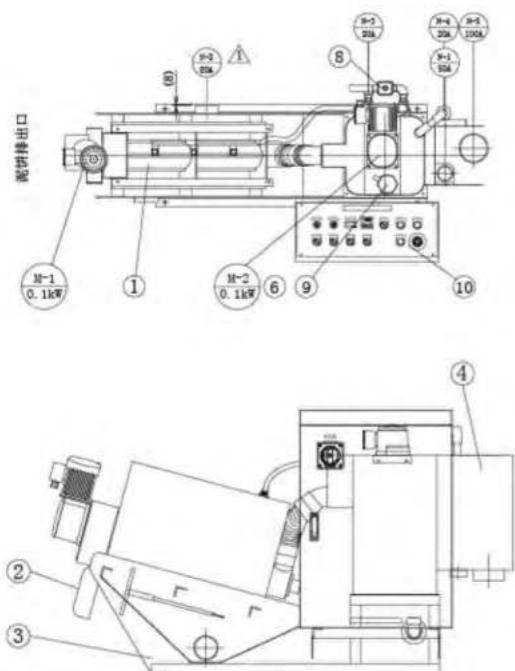
## 接口连接

编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN40	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN80	内丝 ( 304 )
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN20	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN50	球阀 ( PVC )

## 选型参数

处理量	12~20(DS-kg/h)
用电量	0.3kw/h
冲洗用水量	24L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	300mm
机械尺寸	L2000*W800*H1060(mm)
净重	360kg
运行重量	400kg

## 201型 叠螺污泥脱水机



● 污泥泵，加药泵选型参考：

处理量：15[kg-DS/h] 污泥浓度：10000[mg/L]

$$15[\text{kg-DS/h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div (10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}]) = 1.5\text{m}^3/\text{h}$$

处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量

$$15[\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 45\text{L/h}$$

处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量

● 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

## 部件名称

编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	290mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径：6- c 16
④	计量槽	SUS304	L200*W250*H500(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L380*W380*H700(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

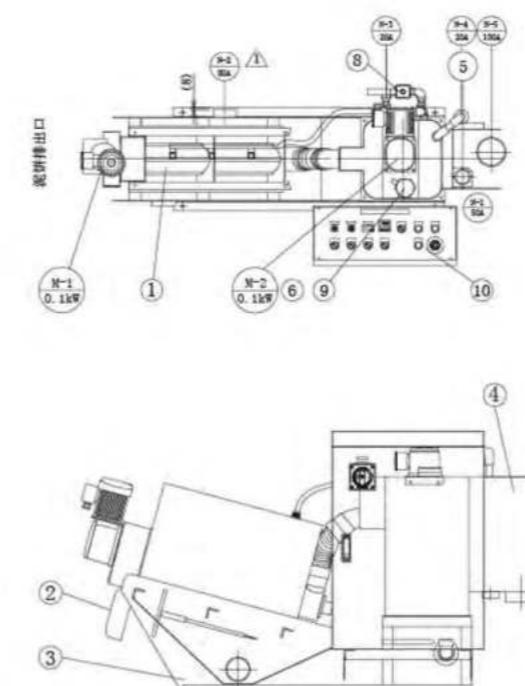
## 接口连接

编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN50	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN80	内丝 (304)
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN20	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN50	球阀 (PVC)

## 选型参数

处理量	9~15(DS-kg/h)
用电量	0.3kw/h
冲洗用水量	32L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	500mm
机械尺寸	L2600*W800*H1480(mm)
净重	315kg
运行重量	420kg

## 202型 叠螺污泥脱水机



● 污泥泵，加药泵选型参考：

处理量：30[kg-DS/h] 污泥浓度：10000[mg/L]

$$30[\text{kg-DS/h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div (10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}]) = 3\text{m}^3/\text{h}$$

处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量

$$30[\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 90\text{L/h}$$

处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量

● 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

## 部件名称

编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	500mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径：4- c 12
④	计量槽	SUS304	L300*W300*H550(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L420*W420*H700(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	UPVC	DN80
⑧	供水电磁阀	铜制	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

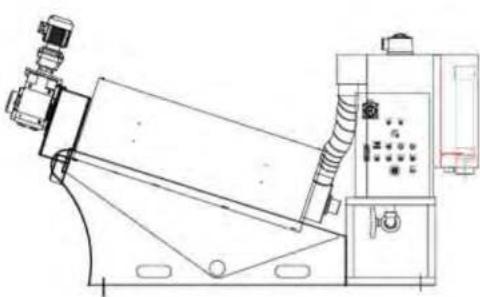
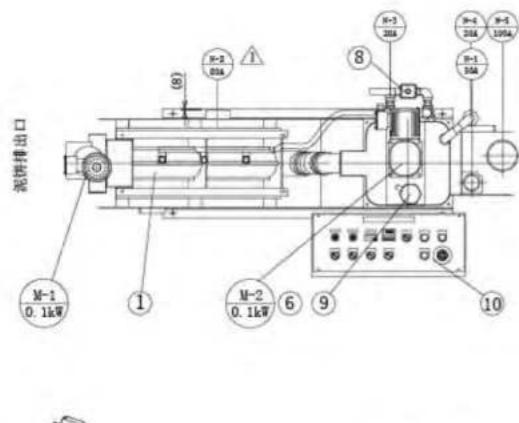
## 接口连接

编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN50	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN80	内丝 (304)
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN20	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN50	球阀 (PVC)

## 选型参数

处理量	18~30(DS-kg/h)
用电量	1.1kw/h
冲洗用水量	3.2L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	400mm
机械尺寸	L2000*W950*H1450(mm)
净重	515kg
运行重量	680kg

## 251型 叠螺污泥脱水机



部件名称

编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	290mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径: 6- c 16
④	计量槽	SUS304	L200*W250*H500(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L380*W380*H700(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

接口连接

编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN50	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN80	内丝 ( 304 )
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN20	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN50	球阀 ( PVC )

选型参数

处理量	20~35(DS-kg/h)
用电量	0.3kw/h
冲洗用水量	32L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	480mm
机械尺寸	L2600*W800*H1480(mm)
净重	450kg
运行重量	700kg

## ● 污泥泵，加药泵选型参考：

处理量: 35[kg-DS/h] 污泥浓度: 10000[mg/L]

$$35[\text{kg-DS/h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div (10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}]) = 3.5\text{m}^3/\text{h}$$

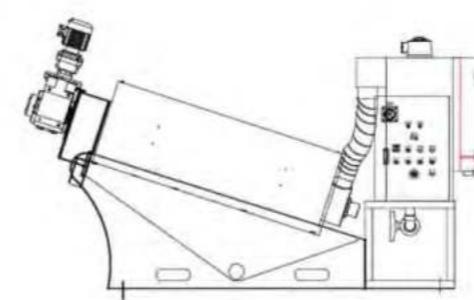
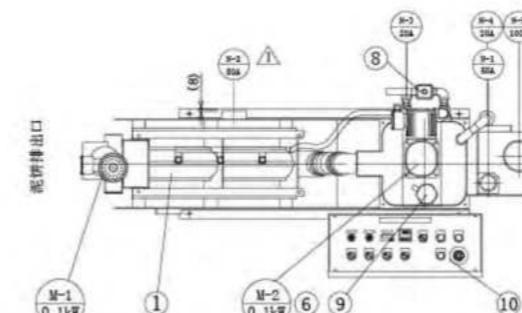
处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量

$$35[\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 105\text{L/h}$$

处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量

## ● 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

## 301型 叠螺污泥脱水机



部件名称

编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	640mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径: 4- c 20
④	计量槽	SUS304	L300*W350*H760(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L450*W450*H960(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

接口连接

编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN50	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN100	法兰 ( SUS )
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN20	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN50	球阀 ( PVC )

选型参数

处理量	30~50(DS-kg/h)
用电量	1.5kw/h
冲洗用水量	40L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	700mm
机械尺寸	L3250*W950*H1780(mm)
净重	568kg
运行重量	1200kg

## ● 污泥泵，加药泵选型参考：

处理量: 50[kg-DS/h] 污泥浓度: 10000[mg/L]

$$50[\text{kg-DS/h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div (10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}]) = 5\text{m}^3/\text{h}$$

处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量

$$50[\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 150\text{L/h}$$

处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量

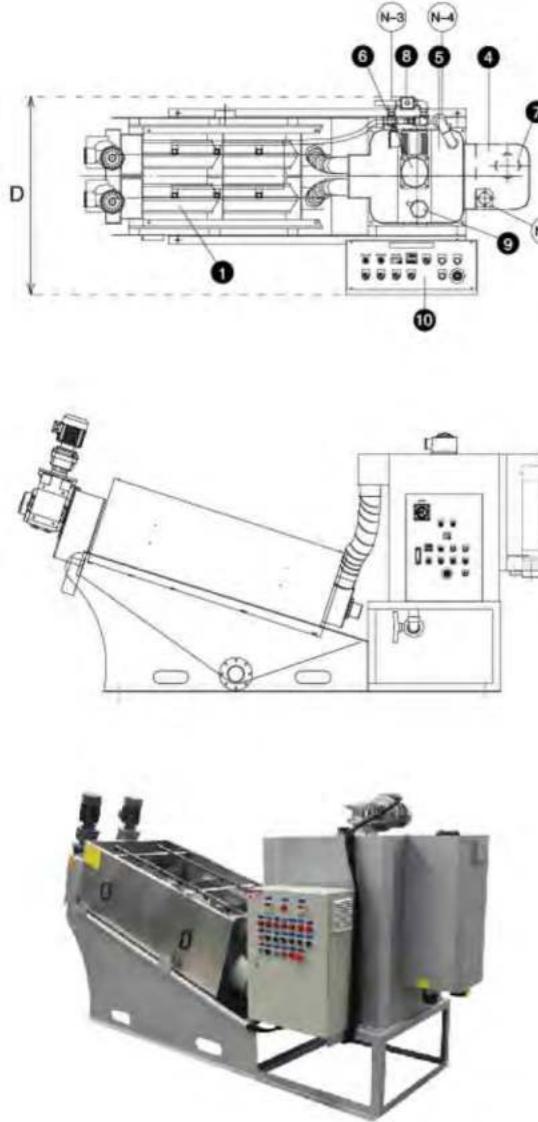
## ● 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

# 叠螺式污泥脱水机

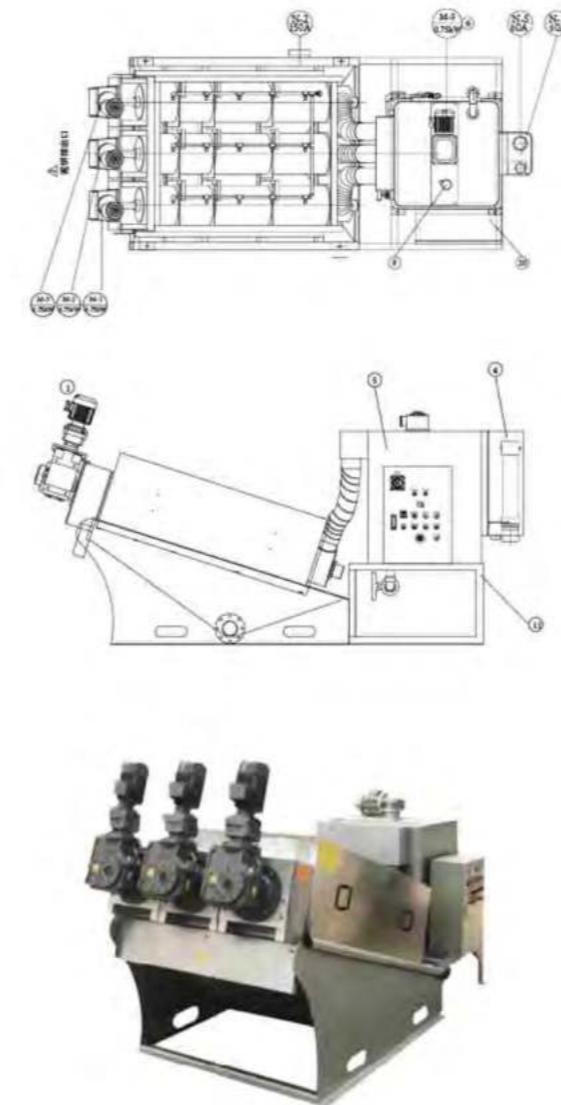
Fold The Screw Type Sludge Dewatering Machine

AIDEN WATER

## 302型 叠螺污泥脱水机



## 303型 叠螺污泥脱水机



部件名称			
编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	640mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径: 4- c 20
④	计量槽	SUS304	L300*W350*H760(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L720*W720*H960(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

接口连接			
编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN50	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN100	法兰 ( SUS )
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN20	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN50	球阀 ( PVC )

选型参数	
处理量	60~100(DS-kg/h)
用电量	2.25kw/h
冲洗用水量	80L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	630mm
机械尺寸	L3605*W1060*H1780(mm)
净重	968kg
运行重量	2030kg

### ● 污泥泵，加药泵选型参考：

处理量: 100[kg-DS/h] 污泥浓度: 10000[mg/L]  
 $100[\text{kg-DS/h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div (10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}]) = 10\text{m}^3/\text{h}$

处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量

$100[\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 300\text{L/h}$

处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量

● 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

### ● 污泥泵，加药泵选型参考：

处理量: 150[kg-DS/h] 污泥浓度: 10000[mg/L]

$150[\text{kg-DS/h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div (10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}]) = 15\text{m}^3/\text{h}$

处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量

$150[\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 450\text{L/h}$

处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量

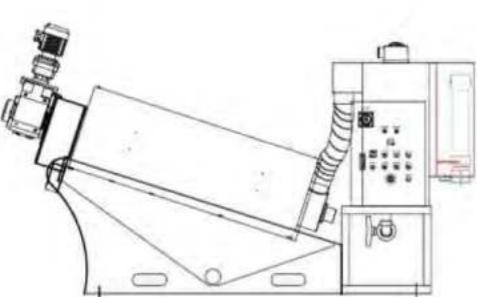
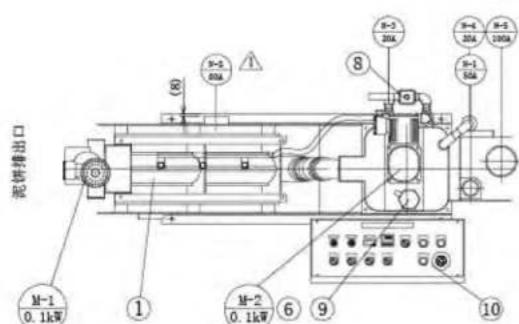
● 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

部件名称			
编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	640mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径: 4- c 20
④	计量槽	SUS304	L300*W350*H760(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L840*W840*H960(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

接口连接			
编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN80	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN100	法兰 ( SUS )
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN25	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN80	球阀 ( PVC )

选型参数	
处理量	90~150(DS-kg/h)
用电量	3kw/h
冲洗用水量	120L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	620mm
机械尺寸	L3605*W1470*H1780(mm)
净重	1358kg
运行重量	2750kg

## 351型 叠螺污泥脱水机



部件名称

编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	640mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径: 4- c 20
④	计量槽	SUS304	L300*W350*H760(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L450*W450*H960(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

接口连接

编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN50	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN100	法兰 ( SUS )
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN20	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN50	球阀 ( PVC )

选型参数

处理量	60~100(DS-kg/h)
用电量	1.5kw/h
冲洗用水量	40L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	650mm
机械尺寸	L3250*W950*H1780(mm)
净重	800kg
运行重量	1100kg

## ● 污泥泵，加药泵选型参考：

处理量: 100[kg-DS/h] 污泥浓度: 10000[mg/L]

$$100[\text{kg-DS/h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div 10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}] = 10\text{m}^3/\text{h}$$

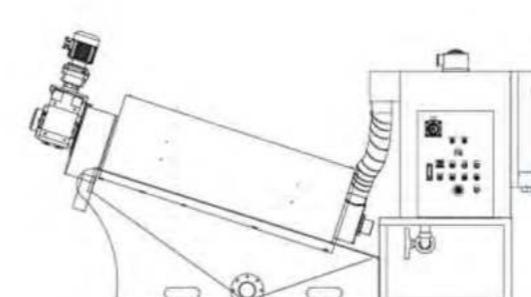
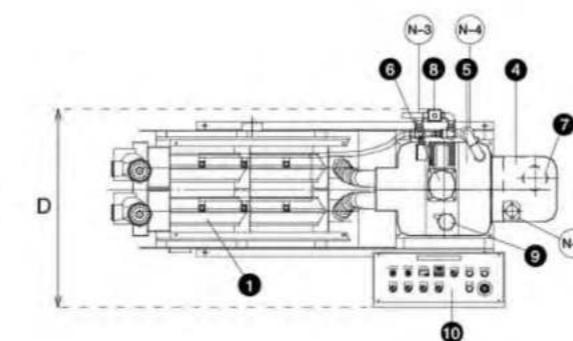
处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量

$$\bullet 100[\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 300\text{L/h}$$

处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量

● 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

## 352型 叠螺污泥脱水机



部件名称

编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	640mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径: 4- c 20
④	计量槽	SUS304	L300*W350*H760(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L720*W720*H960(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

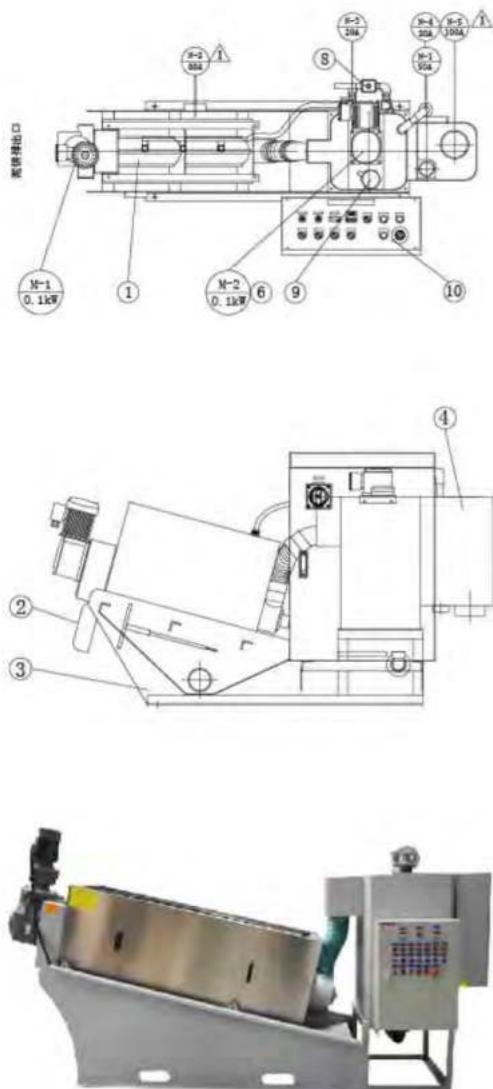
接口连接

编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN50	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN100	法兰 ( SUS )
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN20	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN50	球阀 ( PVC )

选型参数

处理量	120~200(DS-kg/h)
用电量	2.25kw/h
冲洗用水量	80L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	680mm
机械尺寸	L3605*W1060*H1780(mm)
净重	1400kg
运行重量	3300kg

## 401型 叠螺污泥脱水机



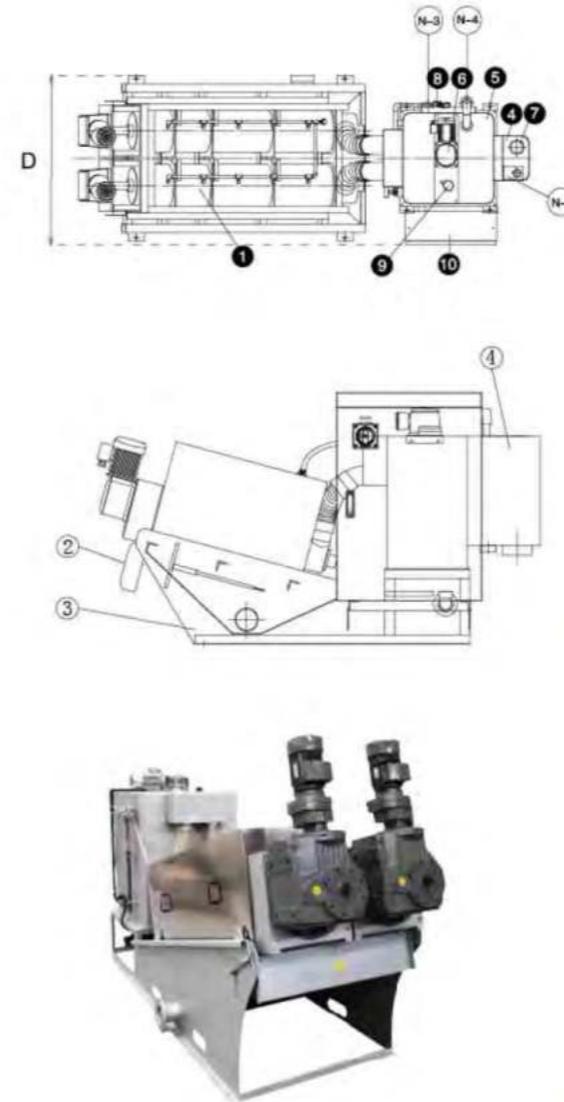
- 污泥泵、加药泵选型参考：  
处理量: 150[kg-DS/h] 污泥浓度: 10000[mg/L]  
 $150[\text{kg-DS/h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div (10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}]) = 15\text{m}^3/\text{h}$   
处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量
- $150[\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 450\text{L/h}$   
处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量
- 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

部件名称			
编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	540mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径: 4- c 20
④	计量槽	SUS304	L300*W350*H800(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L600*W600*H1000(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

接口连接			
编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN50	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN125	法兰 ( SUS )
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN20	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN80	球阀 ( PVC )

选型参数	
处理量	90~150(DS-kg/h)
用电量	2.25kw/h
冲洗用水量	100L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	700mm
机械尺寸	L4500*W1000*H2100(mm)
净重	1085kg
运行重量	2400kg

## 402型 叠螺污泥脱水机



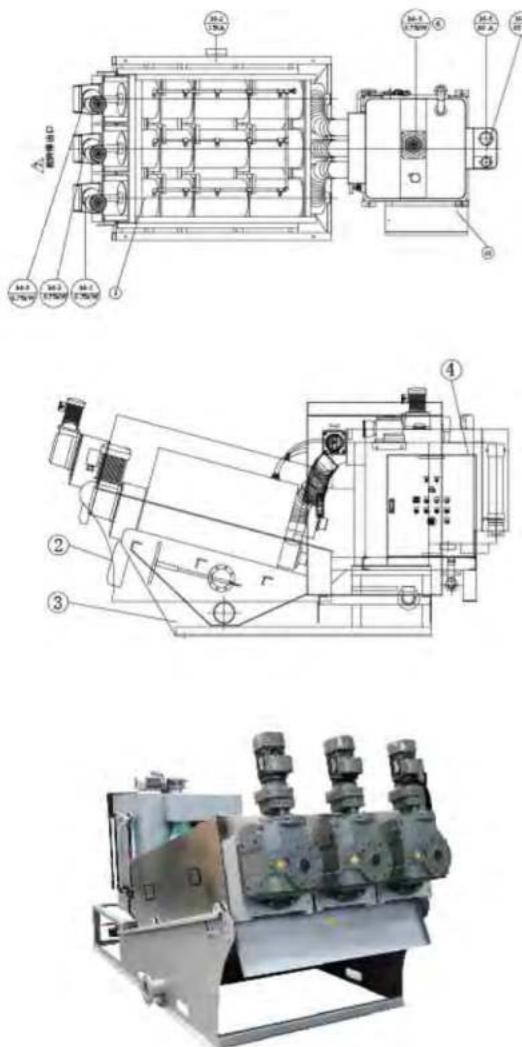
部件名称			
编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	1080mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径: 4- c 20
④	计量槽	SUS304	L300*W350*H1000(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L960*W960*H1200(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

接口连接			
编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN80	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN125	法兰 ( SUS )
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN25	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN80	球阀 ( PVC )

选型参数	
处理量	180~300(DS-kg/h)
用电量	4.5kw/h
冲洗用水量	200L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	650mm
机械尺寸	L4500*W1350*H2100(mm)
净重	2200kg
运行重量	4200kg

- 污泥泵、加药泵选型参考：  
处理量: 300[kg-DS/h] 污泥浓度: 10000[mg/L]  
 $300[\text{kg-DS/h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div (10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}]) = 30\text{m}^3/\text{h}$   
处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量
- $300[\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 900\text{L/h}$   
处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量
- 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

## 403型 叠螺污泥脱水机



部件名称

编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	1620mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径: 4- c 20
④	计量槽	SUS304	L400*W550*H950(mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L1070*W1070*H1200(mm)
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

接口连接

编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN80	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN125	法兰 ( SUS )
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN25	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN80	球阀 ( PVC )

选型参数

处理量	270~450(DS-kg/h)
用电量	6kw/h
冲洗用水量	300L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	900mm
机械尺寸	L4500*W1800*H2100(mm)
净重	3300kg
运行重量	6300kg

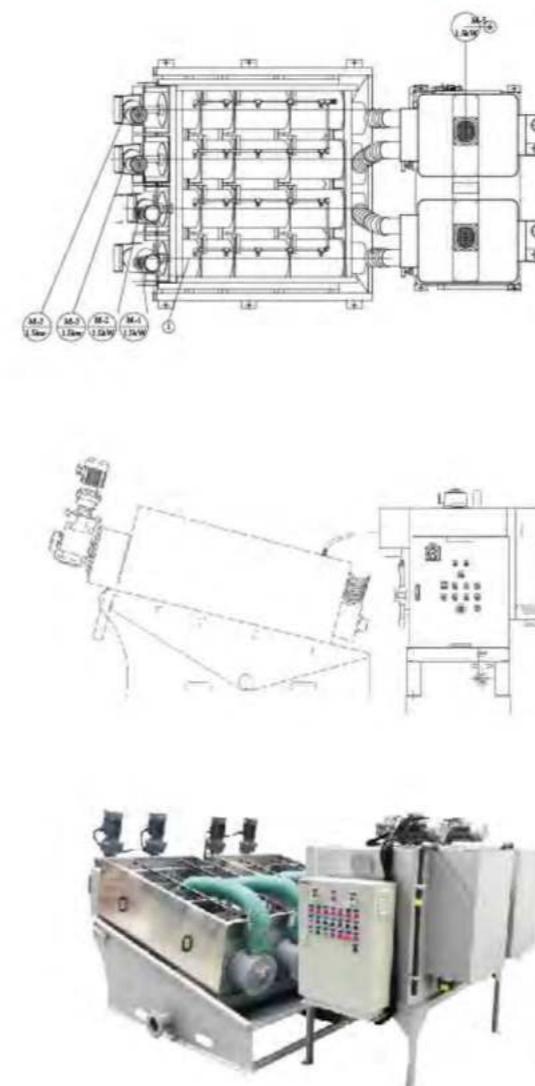
## ● 污泥泵，加药泵选型参考：

处理量: 450[kg-DS/h] 污泥浓度: 10000[mg/L]  
 $450[\text{kg-DS/h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div (10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}]) = 45\text{m}^3/\text{h}$   
 处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量

$450[\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 1350\text{L/h}$   
 处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量

● 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

## 404型 叠螺污泥脱水机



部件名称

编号	名称	材质	备注
①	脱水本体	SUS304	
②	泥饼排出板	SUS304	2160mm
③	脱水主体底板	SUS304	孔径: 4- c 20
④	计量槽	SUS304	L350*W270*H800(mm)/双
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L900*W900*H1000(mm)/双
⑥	混合槽搅拌机	SUS304	螺浆型
⑦	液位调整管	SUS304	
⑧	供水电磁阀	SUS304	DN20
⑨	液位开关	SUS304	
⑩	电控柜	SUS304	可选配

接口连接

编号	名称	口径	连接部
N-1	污泥输送口	DN80	PVC接口
N-2	滤液排出口	DN125	法兰 ( SUS )
N-3	供水口	DN20	PVC接口
N-4	药液输送口	DN25	PVC接口
N-5	回流口	DN80	PVC接口
N-6	混合槽排污口	DN80	球阀 ( PVC )

选型参数

处理量	360~600(DS-kg/h)
用电量	9kw/h
冲洗用水量	400L/h
高分子絮凝剂添加率	对DS/T~0.3%
维持管理频度	5分钟/天
供水水压	0.1~0.2MPa
泥饼排出口离地面距离	900mm
机械尺寸	L4500*W2600*H2100(mm)
净重	4500kg
运行重量	7200kg

## ● 污泥泵，加药泵选型参考：

处理量: 600[kg-DS/h] 污泥浓度: 10000[mg/L]  
 $600[\text{kg-DS/h}] \times 1000[\text{g/kg}] \div (10000[\text{mg/L}] \div 1000[\text{mg/g}]) = 60\text{m}^3/\text{h}$   
 处理量 单位换算 污泥浓度 单位换算 污泥流量

$600[\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000[\text{g/kg}] = 1800\text{L/h}$   
 处理量 药剂添加率 稀释倍率 单位换算 药剂流量

● 选择配套设备时请稍大于理论值，规格更新不预先通知，设计时请索取图纸。

## 半自动加药装置(PE桶)

## 产品介绍

在水处理、化工、印染等行业，在水中或其它液体中经常遇到要按一定比例投加另一种溶液，生产过程是连续的，这种投加工作也必须同样是连续的。如水处理中投加混凝剂，助凝剂，消毒剂；冷却塔投加阻垢剂，化工、印染中定时、定量投加化学药剂、酸碱等。这些都需要一种既能配置溶液，又能定时定量投加药剂的设备，而这正是半自动加药装置所具备的基本功能。

## 产品特点

- 性能稳定，溶液槽容积大，能耗低。
- 外型美观，结构紧凑，占地面积小。
- 操作方便，维修简单，投加能量大。

## 适用范围

- 水处理中投加混凝剂、助凝剂、消毒剂、酸碱液。
- 冷却水、循环水中投加阻垢剂等。
- 化工、印染中，投加酸、碱液与其它溶液。

## 工艺结构说明

半自动加药装置三种型号，都有三大部分组成：1、搅拌机 2、溶液槽 3、计量装置及投加设备。

1、搅拌机：由搅拌箱和搅拌装置组成，其作用是使需投加的溶质与水（容积）按一定比例配制后，使其充分混合。

2、溶液槽：用于存放已搅拌好的溶液，供投加设备用。

3、计量装置及投加方式有两种：

(1) 是采用计量泵投加。

(2) 用水射器投加、转子流量计计量。如泵前投加、水射器可以不用，如用水射器需要提供压力在2kg/cm<sup>2</sup>以上的压力水。



## 无轴螺旋输送机

## 简介与用途

对许多输送比较困难的物料，人们一直在寻求一种可靠的输送方法，而无轴螺旋输送机则是最好的解决方法，该机是由一根无中心轴的钢质螺旋体构成，它在带有内部防磨损保护衬套的管型槽或U型槽中旋转，该槽带有顶盖。该机和格栅除污机，污泥脱水机配套使用是一理想的输送设备。

无轴螺旋输送机适用于城镇污水处理厂、住宅小区污水预处理装置、市政雨 / 污水泵站及自来水厂等的栅渣处理，它主要与格栅或脱水机等设备配套使用，将栅渣或脱水污泥进行输送。

## 主要特点

- 1、驱动装置采用轴装式平行轴斜齿轮式减速机，结构紧凑，运行平稳安全。
- 2、输送方向由螺旋叶片的螺旋方向和电机的旋转方向确定，可实行双向输送。
- 3、U型槽内设有内衬，耐磨性能强、使用寿命长、更换简便。
- 4、输送机机架采用膨胀螺栓固定，无需预埋件。
- 5、该设备可与配套设备进行联动控制，控制方便，也可自行配套就地控制箱。



## 技术参数

型号 规格	参数 尺寸	螺旋直径 (mm)	转速20r/min时参考输送量m <sup>3</sup> /h			电动功率 (kw)	基本尺寸 (mm)					安装角度 α (°)
			0°	15°	30°		A	B	H	L1	L2	
-200	Φ200	2	1.5	1.2	0.75	210	320	220	150	200	180	≤30
-250	Φ250	3	2.1	1.35	1.1	260	370	270	150	200	180	
-300	Φ300	8	5.6	3.6	1.5	320	430	340	200	200	250	
-350	Φ350	9.5	6.7	4.3	2.2	370	480	380	250	200	250	
-400	Φ400	12.8	9	5.7	3	420	530	440	250	200	250	

# 叠螺式污泥脱水机

Fold The Screw Type Sludge Dewatering Machine

## 污泥斗

### 产品简介

污泥斗主要用于污泥脱水间，收集脱水后的泥饼并储存在泥斗中。当污泥达到一定的容积后，污泥斗底部的阀门通过控制打开，将泥饼卸至卡车上运走。

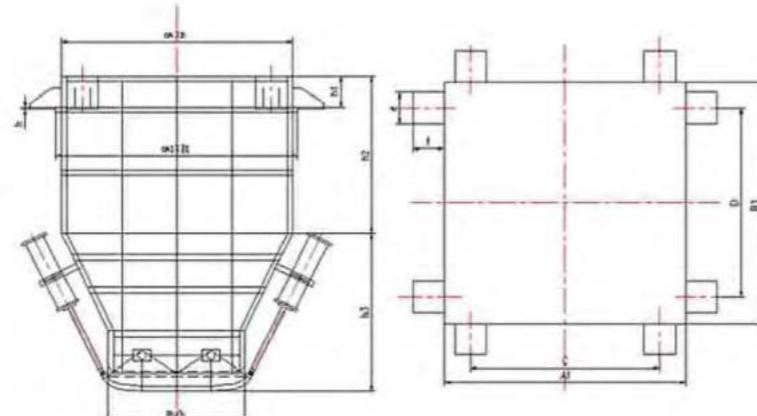
污泥斗底部有两个扇门，通过控制两扇门来收集和排出污泥，扇形门由气缸或电动推杆来控制。

### 产品特点

根据用户现场条件确定污泥斗的形式，适应叠螺污泥脱水机、带式压滤机、离心机等脱水机的泥饼储存；卸料方式可选：鳄式阀、插板阀；驱动方式可选：电动、气动；主体材质：碳钢环氧油漆防腐，不锈钢SS304/316L。

### 产品优势

- 1、设备运行平稳可靠、无噪音。
- 2、操作方便、使用寿命长。
- 3、电动污泥斗的卸料部分由电动推杆控制开启和关闭，并且电动推杆控制开启和关闭能够分别在现场和远程进行控制。
- 4、气动污泥斗的卸料部分由气缸控制开启和关闭，并且气缸控制开启和关闭能够分别在现场和远程进行控制。



## 销售网络

